



Belzona® 3412

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK). Ak je to potrebné, na vypudenie oleja z hlboko impregnovaných povrchov použite plameň.

Miesta, kde bude produkt **Belzona® 3412** aplikovaný, vyžadujú dodatočnú prípravu povrchu na zaistenie dobrej príľnavosti.

i) Kovové povrchy

Drôtenou kefou očistite odkrytú/skorodovanú oceľ na zaistenie minimálneho štandardu čistoty povrchu pre ručné čistenie podľa SSPC-SP-2 alebo ISO 8501-1 St 2.

ii) Natreté povrchy

Dôkladne obrúste natreté povrchy brúsnym papierom na odstránenie všetkých lesklých miest a zaručenie dobrých podmienok pre natieranie.

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Teplota povrchu je nižšia ako 5°C.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

2. BELZONA® 8411 APLIKÁCIA

Produkt **Belzona® 8411** je navrhnutý na použitie v spojení s produktom **Belzona® 3412** na zabezpečenie optimálnej úrovne ochrany prírub a spojovacieho materiálu pred koróziou. Produkt **Belzona® 8411** môže byť tiež použitý samostatne na zabezpečenie ochrany kovových povrchov vystavených nízkej úrovni korózie (napr. dielenské prostredie).

Produkt **Belzona® 8411** je dodávaný v 0,5 l nádobách s beztlakovou striekacou pumpičkou. Najprv sa odstráni vrchnák nádoby a prepichne obal. Naskrutkuje sa striekacia pumpička a produkt **Belzona® 8411** je potom možné striekať stlačením spúšte. Prúd sa dá nastaviť pomocou regulátora trysky.

Pred použitím nádobu s produktom **Belzona® 8411** pretrepte. Striekajte priamo na pripravený povrch, pričom dávajte pozor, aby materiál vnikol do všetkých nepravidelností na povrchu.

Časy schnutia závisia od teploty povrchu, ako uvádza tabuľka:

Teplota povrchu	5°C	20°C	40°C
Čas uschnutia na dotyk	2 hodiny	1 hodina	30 minút

MIERA POKRYTIA

Aplikujte produkt **Belzona® 8411** s mierou pokrytia cca 4,0 m² z 0,5 l nádoby (8,0 m²/l) pri hrúbke mokrého filmu 125 µm.

ODSTRÁNENIE PRODUKTU BELZONA® 8411

Ak treba, napr. ak je žiadaný čistý povrch, možno film produktu **Belzona® 8411** ľahko odstrániť vhodným rozpúšťadlom ako **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121**, biely lieh, MEK alebo acetón.

3. MIEŠANIE ZLOŽIEK

Produkt **Belzona® 3412** je systém vytvrdzovaný vlhkosťou, preto aby vytvrdzovanie nebolo spomalené a boli dodržané správne časy prekrytia, je potrebné pred aplikáciou produktu **Belzona® 3412** merať teplotu a relatívnu vlhkosť. Treba zaistiť, aby relatívna vlhkosť bola nad 30% a teplota povrchu nad 5°C. Obe zložky produktu **Belzona® 3412** základ aj tvrdidlo musia ostať hermeticky uzavreté až do fázy aplikácie.

Vyprázdňte celý obsah nádoby so základom aj s tvrdidlom do dodanej miešacej misky.

Ihneď miešajte spolu aspoň 3 minúty a použite všetok materiál do času uvedeného v tabuľke nižšie.

Poznámka: Vzhľadom na nízku viskozitu tvrdidla, začnite pomalým miešaním základu a tvrdidla spolu, kým nie je zmes dostatočne integrovaná.

	Relatívna vlhkosť	Teplota			
		5°C	10°C	20°C	40°C
Použité všetok materiál do	30%	160 min.	120 min.	60 min.	20 min.
	50%	80 min.	60 min.	40 min.	15 min.
	80%	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.

4. BELZONA® 3412 APLIKÁCIA

Produkt **Belzona® 3412** je navrhnutý špecificky na ochranu prírub a spojovacieho materiálu pred koróziou. Stručný prehľad postupu zapuzdrenia je popísaný nižšie. Pre podrobnejšie inštrukcie pozrite **Belzona** inštrukcie na opravy GSS-11.

a) ZAPUZDRENIE PRÍRUB A SPOJOVACIEHO MATERIÁLU

- Potom, čo bolo miesto aplikácie pripravené, ako je popísané vyššie, utesnite medzeru medzi prírubami dočasnou krycou páskou **Belzona® 9431** alebo rovnocennou plastovou lepiacou páskou.

POZNÁMKA: Dočasná krycia páska **Belzona® 9431** musí byť aplikovaná v hraniciach vonkajších okrajov prírub a **NESMIE** presahovať na čelá prírub.

- Aplikujte maskovaciu pásku na obe oblasti aplikácie produktu **Belzona® 3412** na ochranu týchto častí potrubia pred náhodným postriekaním produktom **Belzona® 8411** a tým znížením príľnavosti.
- Nastriekajte produkt **Belzona® 8411** na prírubu, potrubie a spojovací materiál a nechajte vyschnúť ako je uvedené v tabuľke v časti 2.
- Keď je povrch **Belzona® 8411** suchý na dotyk, odstráňte maskovaciu pásku a nasadte plastové viečka na skrutky.
- Aplikujte produkt **Belzona® 3412** priamo na pripravený povrch pomocou štetky s cieľovou hrúbkou 600 mikróv, rozotrite produkt **Belzona® 3412** na lepenú oblasť. Alternatívne produkt **Belzona® 3412** môže byť striekaný pomocou striekacej pištole **Belzona**. Pozrite **Návod na použitie** striekacej pištole **Belzona** pre inštrukcie na striekanie.
- Pre dosiahnutie optimálnych vlastností aplikujte produkt **Belzona® 3412** pri 10-30°C a relatívnej vlhkosti 30-80%.

7. Kým je ešte prvá vrstva náteru **Belzona® 3412** mokrá, vložte pásy armovacej tkaniny **Belzona® 9311** do vrstvy **Belzona® 3412** dookola obvodu prírub a na oboch koncoch opravovaného miesta, kde bude tkanina prilepená k potrubiu.
POZNÁMKA: Pás tkaniny **Belzona® 9311** aplikovaný po obvode prírub musí byť aplikovaný v hraniciach vonkajších okrajov prírub a **NESMIE** nesmie presahovať na čelá prírub.
8. Akonáhle je prvý náter suchý na dotyk, aplikujte ďalší náter produktu **Belzona® 3412** podľa bodu 5 vyššie. Minimálny čas prekrytia bude závisieť od teploty povrchu a relatívnej vlhkosti, ako je uvedené v tabuľke nižšie:

	Relatívna vlhkosť	Teplota povrchu			
		5°C	10°C	20°C	40°C
Čas vyschnutia na dotyk	30%	6 hodín	5 hodín	3 hodiny	70 min.
	50%	4 hodiny	150 min.	90 min.	50 min.
	80%	3 hodiny	2 hodiny	60 min.	30 min.

Tieto časy zodpovedajú približnej hrúbke 600 mikróvov. Pre hrubšie vrstvy sa časy predlžujú a pre tenšie skracujú.

POZNÁMKA: V teplejšom podnebí alebo na horúcich povrchoch (nad 40°C) môže byť potrebné aplikovať systém viacerými nátermi, aby sa dosiahla odporúčaná cieľová hrúbka. Teplota povrchu **NESMIE** presiahnuť 60°C.

MIERY POKRYTIA

Musí byť braný do úvahy primeraný faktor straty k nasledovným mieram pokrytia. V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou bude miera pokrytia značne redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež redukovať mieru pokrytia.

Odporúčany počet vrstiev	2
Cieľová hrúbka 1. vrstvy	600 mikróvov
Cieľová hrúbka 2. vrstvy	600 mikróvov
Min.celková DFT (hrúbka suchého filmu)	1000 mikróvov
Max.celková DFT (hrúbka suchého filmu)	limit len od stekania
Teoretické pokrytie 1. vrstvy	1,3 m ² / kg
Teoretické pokrytie 2. vrstvy	1,3 m ² / kg
Teoretické pokrytie na dosiahnutie minimálnej odporúčanej hrúbky	0,8 m ² / kg

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335 ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

b) PRÍSTUP K PRÍRUBÁM A SPOJOVACIEMU MATERIÁLU POČAS POŽADOVANEJ ÚDRŽBY

1. Pomocou ostrého noža zarežte do vrstvy **Belzona® 3412** v mieste medzery medzi prírubami a pokračujte po obvode príruby.
2. Opatrne odlúpnite vrstvu **Belzona® 3412** a viečka skrutiek (matic) na odkrytie prírub a skrutiek.
3. Po skončení požadovanej údržby zložte vrstvu **Belzona® 3412** späť na pôvodné miesto.
4. Očistite povrch produktu **Belzona® 3412** po obvode prírub čističom **Belzona® 9111** alebo podobným na odstránenie špiny, mastnoty a povrchových nečistôt.
5. Na opätovné zalepenie opravovaného miesta namiešajte ďalšie množstvo produktu **Belzona® 3412** a natrite na prezanú oblasť po obvode príruby.

POZNÁMKY:

ČISTENIE

Štetky alebo iné aplikačné nástroje treba očistiť pomocou vhodného rozpúšťadla ako napríklad **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózoové riedidlá.

ROZLIŠOVANIE MEDZI VRSTVAMI.

Produkt **Belzona® 3412** je dostupný v dvoch rôznych farbách, sivej a oranžovej, na uľahčenie aplikácie a zabráneniu vynechaných miest. V prevádzka sa farba použitého produktu môže meniť.

5. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Časy vytvrdnutia budú závisieť od teploty povrchu a relatívnej vlhkosti, ako je uvedené v tabuľke nižšie:

	Relatívna vlhkosť	Teplota povrchu			
		5°C	10°C	20°C	40°C
Úplné vytvrdnutie	30%	7 dní	6 dní	5 dní	4 dni
	50%	6 dní	5 dní	4 dni	3 dni
	80%	5 dní	4 dni	3 dni	2 dni