

Obloženie pre závitovkové dopravníky odolné voči oteru a opotrebovaniu



Pastovité epoxidové kompozitné materiály, ktoré spájajú keramické agregáty odolné voči oteru na opravu a ochranu strojov na manipuláciu s pevnými látkami, ako sú závitovkové dopravníky.

Alternatíva k pancierovaniu

Tieto systémy ponúkajú vynikajúce riešenie tam, kde nie je možné pancierovanie. Pancierovanie je často nežiaduce kvôli práci za horúca, ktorá je s ním spojená, ako aj kvôli tomu, že je nákladné a časovo náročné. Preto sú tieto za studena aplikované možnosti uprednostňované kvôli ich jednoduchej realizácii.

Belzona 1811

Navrhnutý tak, aby pôsobil proti účinkom oteru hrubých častíc. Vhodný pre teploty do 150° C za sucha. Môže byť aplikovaný v hrubých vrstvách na zvislé a vodorovné povrchy.

Belzona 1812

Vynikajúci výkon na zariadeniach náchylných na oter jemnými časticami. Vhodný pre teploty do 150°C za sucha. Možnosť aplikácie v bezšvových vrstvách.

Belzona 1813

Pre zariadenia pracujúce pri vyšších teplotách je tento systém vhodný až do 200°C. Okrem toho, že chráni pred abrazívnym vplyvom, je odolný voči širokému spektru chemikálií.

Belzona 9811

V kombinácii s pastovitým materiálom Belzona ponúkajú obklady z oxidu hlinitého Belzona 9811 vynikajúcu odolnosť voči oteru. Na stupnici tvrdosti vykazujú tvrdosť 9 Moh.

Belzona Know-How *v praxi:*

Spracovanie biomasy v Spojenom kráľovstve, 2012



Problém

Neustále odieranie drevenými trieskami spôsobovalo značné poškodenie závitkového dopravníka. Technici zistili, že hriadeľ a špirály sa opotrebojú po niekoľkých mesiacoch prevádzky.

Riešenie

Ako alternatíva k iným postupom bol použitý materiál Belzona 1812 (Ceramic Carbide FP) kvôli jednoduchosti aplikácie. Tým sa skrátili prestoje a ďalej to prispelo k nákladovo efektívnej podstate systému.

Tento závitkový dopravník bol pôvodne náhradným dielom a bol uložený v sklade závodu. Keď bol jeho predchodca odstránený z dôvodu rozsiahleho poškodenia opotrebovaním, bol uvedený do prevádzky dopravník opatrený náterom.

Vzhľadom na vynikajúci výkon plánuje zákazník natrieť aj iné závitkové dopravníky pre ďalšiu ochranu voči oteru.



Abrázivná odolnosť

Povlaky série Belzona 1800 vykazujú vynikajúcu abrazívnu odolnosť vďaka tvrdosti porovnateľnej s čadičom.



Jednoduchá aplikácia

Miešanie a nanášanie je jednoduché, pretože nie sú potrebné žiadne špeciálne nástroje ani práce za tepla.



Vysoký výkon

Tento bezšvový povlak odolný voči oteru poskytuje vynikajúcu príľnavosť a trvalú prevádzkovú hodnotu.



Skúsenosti

Produkty série Belzona 1800 sa ukázali ako dlhodobo úspešné aj v iných odvetviach s vysokou abráziou, od ťažby po výrobu celulózy a papiera.

BELZONA 1812

TECHNICKÉ ÚDAJE	Miešací pomer (Základ : Tvrdivo)	4 : 1 objemovo	4,5 : 1 hmotnostne
	Čas spracovania	20 minút pri 25°C	
	Skladovateľnosť	5 rokov	
	Odolnosť voči teplu za sucha	200°C	
	Príľnavosť (ťah v strihu)	Mäkká oceľ: 13,4 MPa	
	Pevnosť v tlaku	100,6 MPa po 7 dňoch vytvrdzovania	
	Objemové množstvo	440 cm ³ / 1 kg	
	Teplota, pri ktorej nastane deformácia	50°C vytvrdnutie pri 20°C	
	Miera pokrytia	0,149 m ² / 1 kg pri hrúbke vrstvy 3 mm	
	Abrázivná odolnosť	kotúče H10 (za mokra) - strata: 51 mm ³	